



Vorteilspack RCMX Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3526 1003
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_p \text{ min}$	0,5 mm
Beschichtung	beschichtet
Schnitttiefe $a_p \text{ max}$	2 mm
Toleranz	M
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2 mm
Hauptanwendung	M
ISO-Code Wendeschneidplatte	RCMX 1003
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Schneidstoff	HM
Schlucht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Datenblatt

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Inhalt	260640 HB7130-2
Stückzahl	30
Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3526 1003