

**Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1054 10
GTIN	4045197735812
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis 1xD ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe. Baumaße nach **Werksnorm**.

Wie Nr. 203054.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Inhalt:

5 Stück.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Ausraglänge L_1 inkl. Freistellung	32 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,06 mm
Freistellungs-Ø D ₁	9,5 mm
Zähnezahl Z	4
Spiralwinkel	38 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M

GG(G)	geeignet	250 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1054-10>