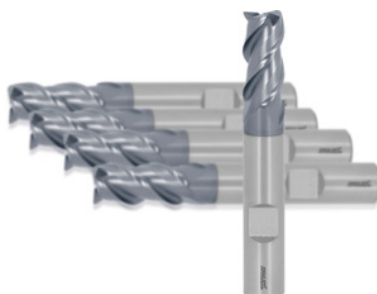




Cenově výhodné balení – fréza z tvrdokovu, 5 kusů



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1296 18
GTIN	4045197908025
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

Jako č. 202296.

Technický popis

Počet zubů Z	3
Celková délka L	92 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø břitu D_c	18 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Tvar stopky	HB
Délka břitu L_c	32 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,4 mm

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Ø stopky D_s	18 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	160 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	40 m/min	M
GG(G)	vhodný	75 m/min	K
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1296-18>