



Vorteilspack TCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2848 110202
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 440 mm/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,2 mm
Inhalt	260980 HB7010-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 110202
Stückzahl	50
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Hauptanwendung	P

Datenblatt

Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2848 110202