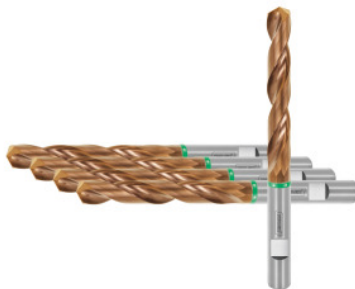


**VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm bzw. Zoll): 3,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2772 3,5
GTIN	4062406989699
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**

Werkzeug speziell auf die Bohrungsbearbeitung ohne Innenkühlung abgestimmt. **Konkave Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie mit **Spezialausspitzung** und 4-Flächen-Anschliff gewährleistet prozesssicheres Bohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst **verschleißfester** sowie **hitzeresistenter Beschichtung**.

**Wie Nr. 122772.**

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Spannutenlänge $L_c$	28 mm
Norm	DIN 6537 L
Nenn-Ø $D_c$	3,5 mm
Gesamtlänge L	66 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	22,8 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/U
Inhalt	5
Beschichtung	AlTiN-Si
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	P
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	bedingt geeignet	60 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

---

## Zubehör

VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA Ø DC m7  
(mm bzw. Zoll) 3,5

---

122771 3,5