

## Pack promotionnel Forets courts à revêtement TiAIN HSS-E, 10 pièces



#### Données de commande

N° commande	GG1115 12		
GTIN	4069515044660		
Classe d'article	GGN		

### **Description**

#### **Exécution:**

Alésages précis grâce à la **grande précision de concentricité** et au **profil de goujure spécial.** Avec amincissement type C à partir de 2,4 mm.

#### Comme 113265.

### Avantage(s):

Idéal pour les perçages de faible profondeur (env.  $2 - 4 \times D$ ) sur machines CN et automatiques.

#### **Recommandation(s):**

#### Profondeur de perçage maximale:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

### **Description technique**

Ø nom. D <sub>c</sub>	12 mm	
Norme	DIN 1897	
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm	
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/tr	
Nombre de dents Z	2	
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	51 mm	

# Fiche technique

Tolérance Ø nominal	h8		
Longueur totale L	102 mm		
Sommaire	10		
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	33 mm		
Queue	Queue cylindrique		
Angle de pointe	118 degré		
Revêtement	TiAIN		
Type d'outils	HSS E		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	Vert		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

## **Données utilisateur**

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	65 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	60 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	16 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	17 m/min	Μ
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	13 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	8 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	40 m/min	K
CuZn	adaptée	50 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

# Fiche technique

## **#Produits adaptés**

No Shop URL available for: GG1115 12