

Garant**Cenově výhodné balení – fréza mini z tvrdokovu, 5 kusů****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1264 2
GTIN	4045197906946
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Stopka podobná **DIN 6535 HB**. Vylepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

Jako č. 202264.

Technický popis

Celková délka L	45 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu L_c	4 mm
Tvar stopky	HB
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
$\varnothing$ břitu D_c	2 mm
$\varnothing$ stopky D_s	6 mm
Počet zubů Z	3
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Směr přísluvu	horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý $\emptyset$	e8
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	280 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	vhodný	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1264-2>
