

**Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2810 060202
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 440 mm/min
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Eckenradius	0,2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Inhalt	260140 HB7010-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 060202
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2 mm
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Stückzahl	50

Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2810 060202