

Garant

Fréza pro vysoké posuvy FeedKing se závitem, pro vyměnitelné břitové destičky XD..



Údaje o objednávce

Artikové číslo	212905 40/4
GTIN	4045197320902
Třída artiklu	210

Popis

Provedení:

Dynamicky působící geometrie břitů pro nejvyšší hodnoty posuvu. Extrémně klidný chod díky **samostabilizačnímu uložení vyměnitelných destiček**. **Optimalizovaná geometrie** pro snížení řezné síly, díky tomu **nižší zatížení hlavního vřetena**.

Výhoda:

Zvláště úsporná díky **maximálně stabilním 4břítým** vyměnitelným destičkám.

Upozornění:

Při používání prodloužení pracujte vždy s vnitřním chlazením. Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 3,8** s čepelí č. **674252 vel. 15IP**.

Technický popis

Celková délka $L_{celk.}$	42 mm
$\varnothing$ břitu D_c	40 mm
$\varnothing D_2$	28,7 mm
Upínací závit M	M16
$\varnothing D_1 h_6$	17 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	XD.. 09T308

Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219933 (15IP, 3,8 Nm)
Maximální hloubka řezu $a_{p \max}$	1,15 mm
$\varnothing D_3$	24 mm
Počet břitů Z	4
Vnitřní chlazení	ano
Délka šikmého zanořování L pro $\alpha_{\max}$	23,5 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$	64 mm
Vrtací kruhové frézování a_p	1,15 mm
Úhel šikmého zanořování $\alpha_{\max}$	0,73 stupeň
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Série	FeedKing
Tvar stopky	se závitem
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Stupňové frézování
Dělení břitů	nestejně
Strategie obrábění	HPC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Kopírovací fréza

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/212905-40/4>