



### Fresa per HPC in HMI HOLEX Pro Inox (formato convenienza), 5 pezzi



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1015 14
GTIN	4045197908551
Classe articolo	GGN

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Per una **durata eccezionale**.

Utilizzabile con **alte velocità di taglio**, molto adatta anche per acciai fino a circa 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Come n. art. 203015.**

#### Descrizione tecnica

Ø Tagliente D <sub>c</sub>	14 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in inox > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza complessiva L	83 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	36 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliqua e verticale

## Scheda tecnica

$\emptyset$ Codolo $D_s$	14 mm
$\emptyset$ Posizione libera $D_1$	13,6 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	26 mm
Numero denti Z	4
Angolo dell'elica	35 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Contenuto	5
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,4 \times D$ per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b><math>V_c</math></b>	<b>Codice ISO</b>
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	150 m/min	P
TOOLOX 33	limitatamente adatto	115 m/min	H

## Scheda tecnica

TOOLOX 44	limitatamente adatto	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	85 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1015-14>