

**Fresa per HPC in HMI HOLEX Pro Inox (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1015 14 |
| GTIN | 4045197908551 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione**Esecuzione:**

Per una **durata eccezionale**.

Utilizzabile con **alte velocità di taglio**, molto adatta anche per acciai fino a circa 1100 N/mm².

Come n. art. 203015.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Ø Tagliente D _c | 14 mm |
| Avanzamento f _z per contornatura in inox > 900 N/mm ² | 0,055 mm |
| Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Lunghezza complessiva L | 83 mm |
| Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera | 36 mm |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,3 mm |
| Tolleranza Ø nominale | f8 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |

Scheda tecnica

| | |
|--|---|
| Ø Codolo D_s | 14 mm |
| Ø Posizione libera D_1 | 13,6 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 26 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Angolo dell'elica | 35 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Contenuto | 5 |
| Serie | Pro INOX |
| Rivestimento | AlCrN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |
| Caratteristica angolo dell'elica | diversa |
| Passo dei taglienti | diversa |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,4 \times D$ per contornatura |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | blu |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 240 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 220 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | limitatamente adatto | 115 m/min | H |

Scheda tecnica

| | | | |
|------------------------------|----------------------|-----------|---|
| TOOLOX 44 | limitatamente adatto | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 85 m/min | M |
| Uni | limitatamente adatto | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1015-14>