

**Garant**

**Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung 50 Stück, HB7010-2**



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG2428 110404
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

### Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	140 - 440 mm/min
Schnitttiefe $a_p$	0,3 - 4 mm
Schneidstoff	HM
Vorschub $f$	0,2 - 0,5 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Eckenradius	0,8 mm
Hauptanwendung	P
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Inhalt	250752 HB7010-2

## Datenblatt

Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Stückzahl	50
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

### Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2428 110404