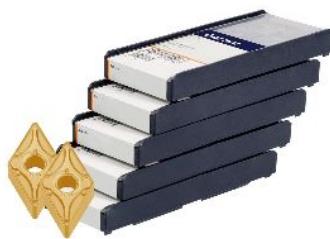


Garant

**Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung 50 Stück,
HB7010-2**



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2428 110404
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 mm/min
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schlucht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Eckenradius	0,8 mm
Hauptanwendung	P
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Inhalt	250752 HB7010-2

Datenblatt

Schnitttiefe a_p max	2,75 mm
Schnitttiefe a_p min	0,55 mm
Stückzahl	50
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2428 110404