



Softcut® Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten AP..



Bestelldaten

Bestellnummer	215615 20/5
GTIN	4045197409966
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,45** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 6IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

Aufnahmegewinde M	M10
Ø D ₁ h6	10,5 mm
Ø D ₂	17,7 mm
Gesamtlänge L _{ges}	30 mm

Schneiden-Ø D_c	20 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 0602..
Wendeplattenschrauben-Set	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Anzahl Schneiden Z	5
Bohrzirkularfräsen Ø D_{max}	38 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	0,9 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{min}	38 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,68 Grad
Ramplinglänge L für α_{max}	16,85 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	18 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/215615-20/5>