

**Pachet freze din carbură cu cap sferic, 5 bucăți****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1125 1
GTIN	4045197735997
Clasa articolului	GGN

Descriere

Execuție:
Similar Cod 207125.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Ø tăişului D_c	1 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea tăişului L_c	3 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Lungimea totală L	50 mm
Unghiul elicei	30 grad
Rază R	0,5 mm
Cuprins	5
Strat de acoperire	TiAlN

Fișă de date

Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	h10
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	350 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	70 m/min	M
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	320 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		

Aer indicat în anumite condiții

Produse potrivite

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/GG1125-1>