



Pack promotionnel Plaquettes DNMG pour finition, 30 pièces, HB7010-2



Données de commande

N° commande	GG2419 110408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Nombre de changements/dents	4
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Sommaire	250654 HB7010-2
Type d'outils	HM
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Application principale	P
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,8 mm
Code ISO plaquette	DNMG110408
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	170 - 500 mm/min

Fiche technique

Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Quantité	30
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2419 110408