



Vorteilspack VHM-Fräser HPC, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1014 6
GTIN	4045197735591
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:
Spezielle TiSi-Beschichtung.
Wie Nr. 203014.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	13 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Zähnezahl Z	4
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	19 mm
Freistellungs-Ø D_1	5,8 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm

Datenblatt

Toleranz Nenn-Ø	f8
Gesamtlänge L	57 mm
Schneiden-Ø D _c	6 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	TiSi
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsong	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsong	0,3×D bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		

Datenblatt

nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1014-6>