



Výhodné balenie TK torusových fréz HOLEX Pro Inox HPC DIN 6535 HB



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1248 4/0,4
GTIN	4045197905697
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

Pre **vynikajúcu životnosť nástroja.**

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach, veľmi vhodný pre ocele do cca 1 100 N/mm².**

Ako č. 206348.

Technický opis

Posuv f_z pre kopírovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,02 mm
Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,016 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Dĺžka britov L_c	11 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Polomer rezania R_1	0,4 mm
Ø vôle D_1	3,8 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	17 mm

Technický list

Celková dĺžka L	57 mm
Ø rezných hrán D _c	4 mm
Počet zubov Z	4
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H

Technický list

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/GG1248-4/0,4>