

Garant
Fraise grande avance Power Q avec queue Weldon, pour plaquettes XO..

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 212802 16/2 |
| GTIN | 4045197938909 |
| Classe d'article | 210 |

Description
Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 1 (8IP; 1,2 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

| | |
|---|------------|
| Longueur totale L_{tot} | 80 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Angle de plongée oblique α_{max} | 3,73 degré |
| Longueur de col L_1 | 30 mm |
| $\varnothing D_3$ | 8 mm |
| \varnothing dents D_c | 16 mm |
| Arrosage interne | oui |
| Longueur de plongée oblique L pour α_{max} | 6,13 mm |
| \varnothing queue D_s h6 | 16 mm |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{max}$ | 30 mm |
| Plaquette adaptée | XOM.060310 |

| | |
|--|----------------------------|
| Perçage par interpolation a_p | 0,3 mm |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$ | 24 mm |
| Série | Power Q |
| Angle d'attaque κ | 15 degré |
| Type de queue | Queue Weldon |
| Application de fraisage | Tréflage |
| Application de fraisage | Fraisage par interpolation |
| Application de fraisage | Ramping |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Changement d'outil | PowerCard |
| Type de produit | Fraise à copier (RD..10) |

Accessoires

| | |
|---|------------|
| Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 1,2 Nm | 211750 1,2 |
| PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 8IP | 674252 8IP |