



Vorteilspack WNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung 50 Stück, HB7035-2



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2489 060408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 320 mm/min
Schnitttiefe a_p max	2,75 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 060408
Inhalt	252064 HB7035-2
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a_p min	0,25 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Schneidstoff	HM

Datenblatt

Hauptanwendung	P
Eckenradius	0,4 mm
Stückzahl	50
Sorte	HB7035-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2489 060408