

**Vorteilspack HOLEX Pro Inox VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1248 10/1,0
GTIN	4045197908841
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Baumaße ähnlich nach DIN 6527.

Für **hervorragende Standzeiten**.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis ca. 1100N/mm^2 sehr gut geeignet.

Wie Nr. 206348.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenradius R_1	1 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900\text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,7 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in INOX $> 900\text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm

Datenblatt

Schneidenlänge L_c	22 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	35 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	bedingt geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	bedingt geeignet	80 m/min	H

Datenblatt

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1248-10/1,0>