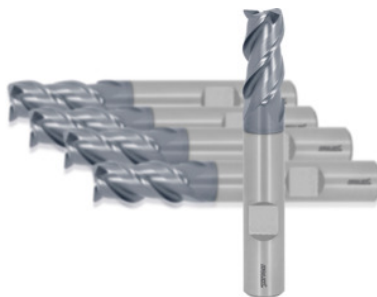


**Vorteilspack VHM-Fräser, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1296 7
GTIN	4045197907929
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 202296.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaftform	HB
Schneiden-Ø D_c	7 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zähnezahl Z	3
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Datenblatt

Gesamtlänge L	63 mm
Schneidenlänge L _c	16 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	M
GG(G)	geeignet	75 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Luft

geeignet

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1296-7>