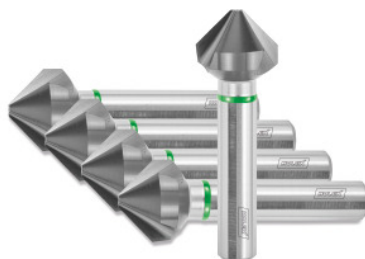




Svasatore conico di precisione HOLEX Pro Steel con passo irregolare da 90° e 3 superfici di serraggio (formato convenienza)



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1584 4,3
GTIN	4067263134398
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Svasatori a 3 taglienti, con spoglie rettificate e scanalature ricavate dal pieno.

- **risultati di lavorazione precisi nell'impiego manuale e meccanico.**
- **Funzionamento senza vibrazioni grazie al passo estremamente irregolare dei taglienti per garantire un'ottima qualità delle superfici.**
- **Durate ottimali degli utensili grazie al rivestimento ad alte prestazioni al TiAlN.**
- **Elevata sicurezza dei processi grazie a un'evacuazione dei trucioli ottimale.**
- **Interessante rapporto qualità-prezzo.**

Codolo con 3 superfici di serraggio per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe. **Come n. art. 150184**

Uso:

Svasatore conico di precisione per la realizzazione di svasature a 90° senza vibrazioni.

Descrizione tecnica

Ø Minimo svasatore per fori a partire da	1,3 mm
Lunghezza complessiva L	40 mm
Ø Esterno	4,3 mm

Scheda tecnica

Tolleranza codolo	h9
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ²	0,07 mm/gir,
Ø Codolo D _s	4 mm
Contenuto	5"
Numero taglienti Z	3
Viti a testa svasata norme ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Rivestimento	TiAlN
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS
Passo dei taglienti dello svasatore	differente
Norma	DIN 335 C
Codolo	Codolo a tre piani di bloccaggio con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Serie	ProSteel
Tipo di prodotto	Svasatori conici

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	70 m/min	N
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	50 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	20 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatta	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idonea	18 m/min	M

Scheda tecnica

INOX > 900 N/mm ²	idonea	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatta	12 m/min	S
GG(G)	idonea	20 m/min	K
CuZn	idonea	20 m/min	N
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1584-4,3>