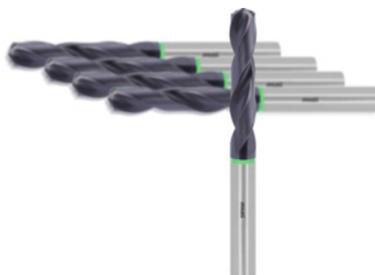




## Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,1mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1670 5,1    |
| GTIN            | 4062406207519 |
| Classe articolo | GGN           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

I **taglienti principali dritti** e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria del tagliente garantisce una foratura sicura e ad alte prestazioni.

Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e rivestimento molto resistente all'usura.

#### Come n. art. 122504.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG1671.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Descrizione tecnica

|  |              |
|--|--------------|
| Ø Nominale $D_c$                                   | 5,1 mm       |
| Norma  | DIN 6537 K   |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$           | 28 mm        |
| Avanzamento $f$ in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/gir, |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$   | 20,4 mm      |

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Numero taglienti Z       | 2                  |
| Lunghezza complessiva L  | 66 mm              |
| Tolleranza Ø nominale    | h7                 |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>  | 6 mm               |
| Contenuto                | 5                  |
| Serie                    | ProSteel           |
| Rivestimento             | TiAlN              |
| Materiale da taglio      | HMI                |
| Esecuzione               | 4xD                |
| Angolo di affilatura     | 140 grado          |
| Codolo                   | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciatura  | HPC                |
| Tipo di prodotto         | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatto | 250 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 200 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 160 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 125 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 115 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 95 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 65 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 30 m/min       | M          |
| GG                               | idoneo               | 100 m/min      | K          |

|              |        |          |   |
|--------------|--------|----------|---|
| GGG          | idoneo | 65 m/min | K |
| Uni          | idoneo |          |   |
| a umido max. | idoneo |          |   |
| a umido min. | idoneo |          |   |

## Accessori

Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindrico DIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm oppure pollici) 5,1

122504 5,1