



Vorteilspack WNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3928 080404
GTIN	4067263093671
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Beschichtung	TiCN
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
Inhalt	252094 HBT020
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080404
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,8 - 5 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm

Datenblatt

Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Stückzahl	30
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3928 080404