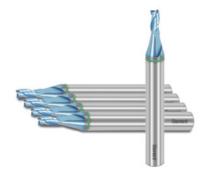


Paquete económico de fresas mini de MDI HPC GARANT Master Steel, 5 unidades



Datos de pedido

Número de pedido	GG2289 8
GTIN	4067263091233
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Filo extracorto para una estabilidad máxima. **Longitud del mango según DIN** para un apoyo mejorado de la herramienta en el asiento. De esta forma aumenta significativamente la duración de la herramienta.

Ahórrese los costes de rectificado: resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas en lugar de reafilarlas.

Como n.º 202289.

Descripción técnica

Forma del mango	HA		
Ø de corte D _c	8 mm		
Ø de mango D _s	8 mm		
Mango	DIN 6535 HA con h6		
Número de dientes Z	3		
Ángulo de hélice	30 grados		

0,04 mm	
90 grados	
horizontal, inclinado y vertical	
0,045 mm	
5	
13 mm	
55 mm	
e8	
Master Steel	
TiAIN	
MDI	
Norma de fábrica	
N	
0,5×D en canteado	
Ranura completa profundidad de corte 1×D	
no	
HPC	
verde	
Fresa angular	

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	290 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	140 m/min	Р
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	120 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado	100 m/min	Р



Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	70 m/min	Р
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	50 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	85 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Accesorios

Fresas mini de MDI GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 8	2022898
mm	2022090