

**Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3958 120412
GTIN	4067263093992
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,8 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4.25 mm
Hauptanwendung	M
Vorschub f	0,12 - 0,45 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 mm/min
Eckenradius	1,2 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Inhalt	250198 HBT130
Beschichtung	TiCN
Stückzahl	30
Sorte	HBT130
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	MM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3958 120412