Re-Bo

Fraise scie pas fin, Ø×épaisseur: 300X2,5mm

Données de commande

N° commande	177000 300X2,5
GTIN	4045197244956
Classe d'article	17B

Description

Exécution:
Produit de pointe. Denture de précision et faces latérales rectifiées très finement. Nette augmentation de la durée de vie et protection contre les micro-soudures grâce à la **surface nitrurée.**
Utilisation:
Sur machines lentes (environ 50 tr/min).
Pas t: (forme de dent).
- **4 mm (BW) – Pour profilés et tubes de 1,0 – 1,5 mm d'épaisseur.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Pour profilés, tubes et matériaux pleins moyens de 1,5 – 20 mm d'épaisseur ou de section.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Pour profilés épais et matériaux pleins jusqu'à environ 50 mm d'épaisseur ou de section.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Pour sections très fortes et matériaux pleins de plus de 50 mm.**

Remarque(s):
- **Pour les aciers inoxydables (p. ex. les inox V2A), la vitesse de coupe et une lubrification correctes sont décisives (voir indications dans notre manuel d'usinage, 110020).**
- **Les écarts de concentricité et de battement latéral sont jusqu'à 50 % inférieurs aux valeurs admissibles suivant DIN 1840.**

Description technique

Pas t	4 mm
∅ alésage	40 mm
∅	300 mm
Convient pour machine	Eisele
Epaisseur	2,5 mm
Nombre de dents Z	220
Alésage d'entraînement du cercle primitif	55; 64 mm
Nombre d'alésages d'entraînement	2; 4
∅ alésage d'entraînement	8; 12 mm
Type d'outils	HSS
pour matériau	Métal
Arrosage interne	non
Type de produit	Lames de scies circulaires

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	800 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	600 m/min	N
Acier < 500 N/mm²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 900 N/mm²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1100 N/mm²	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	moyennement adaptée	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	moyennement adaptée	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	moyennement adaptée	15 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	27 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	400 m/min	N

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	moyennement adaptée