

Garant**Pack promotionnel GARANT Vap Tap Taraud machine HSS-E Type C, 5 pièces****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | GG1358 M2 |
| GTIN | 4069515046442 |
| Classe d'article | GGN |

Description**Exécution:**

Taraud machine universel GARANT Vap Tap. Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec **teneur en vanadium** accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

Identique au code art.: 135805.

Remarque(s):

Jusqu'à \leq M16: 5 pièces par jeu.

A partir de \geq M18: 3 pièces par jeu.

Description technique

| | |
|------------------------|--------|
| Filetage Ø | 2 mm |
| Pas de filetage | 0,4 mm |
| Ø queue D _s | 2,8 mm |
| Ø perçage | 1,6 mm |
| Nombre de goujures | 3 |

Fiche technique

| | |
|------------------------------------|---|
| Sommaire | 5 |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |
| Carré corps □ | 2,1 mm |
| Norme | DIN 371 |
| Longueur totale L | 45 mm |
| Type de filetage | M |
| Type d'outils | HSS E |
| Taille de filetage | M2 |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Profondeur de filetage | 6 mm |
| Revêtement | vaporisé |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | C |
| Angle d'hélice | 40 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Vert |
| Série | Vap Tap |
| Type de produit | Tarauds |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 18 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 13 m/min | N |

Fiche technique

| | | | |
|--------------------------------|---------------------|----------|---|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 18 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 6 m/min | M |
| CuZn | moyennement adaptée | 15 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1358 M2