Garant

Testina di fresatura, smusso a 45° HPC, non rivestito, ⌀ D h10: 10mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210350 10
GTIN	4045197523389
Classe articolo	21M

Descrizione

Nota:
Valori indicativi per scanalatura piena per $a_{p\ max.} \leq 0{,}5 \times D$.

Descrizione tecnica

⌀ Tagliente D	10 mm
Lunghezza della testina l	18 mm
Lunghezza taglienti L_2	10 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,12 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,09 mm
Dimensione attacco	10 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado

Lunghezza complessiva L	31,9 mm
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	non rivestito
Serie	TopCut
Tipo	HU730
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Angolo dell'elica	42 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Larghezza di accesso a_e per la fresatura	0,3×D per contornatura mm
Larghezza di accesso a_e per la fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D mm
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	530 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	450 m/min	N
CuZn	limitatamente adatto	320 m/min	N
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		

Aria	limitatamente adatto

Prodotti correlati

https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/210350-10