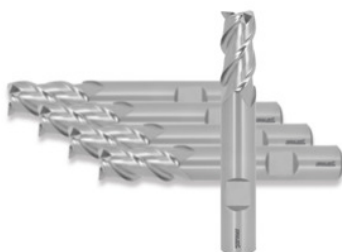


**Fresa in HMI (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2307 1,2
GTIN	4062406199111
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.**Come n. art. 202307.****Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	50 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Lunghezza taglienti L _c	4 mm
Ø Codolo D _s	3 mm
Ø Tagliente D _c	1,2 mm
Numero denti Z	3
Forma del codolo	HA
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,005 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Contenuto	5
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	170 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio $> 10\% \text{ Si}$	idoneo	100 m/min	N
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	70 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	60 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	40 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	55 m/min	K
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	adatto		

a secco	limitatamente adatto
---------	----------------------

Aria	adatto
------	--------

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 1,2 mm
--

202307 1,2
