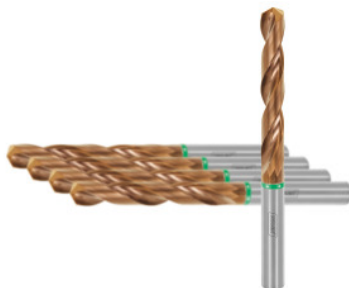


**VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm bzw. Zoll): 4,65****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2771 4,65
GTIN	4062406989378
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Werkzeug speziell auf die Bohrungsbearbeitung ohne Innenkühlung abgestimmt. **Konkave Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie mit **Spezialausspitzung** und 4-Flächen-Anschliff gewährleistet prozesssicheres Bohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst **verschleißfester** sowie **hitzeresistenter Beschichtung**.

Wie Nr. 122771.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG2772.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	6 mm
Nenn-Ø D_C	4,65 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	29 mm

Norm	DIN 6537 L
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,16 mm/U
Spannutenlänge L _c	36 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Inhalt	5
Beschichtung	AlTiN-Si
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	P
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	bedingt geeignet	60 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Zubehör

VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA Ø DC m7
(mm bzw. Zoll) 4,65

122771 4,65