

**Voordeelverpakking HOLEX Pro INOX VHM-frees HPC, 5 stuk****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1013 4
GTIN	4045197908339
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **uitstekende standtijden**.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm² zeer geschikt.

Als nr. 203013.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,015 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D_s	6 mm
Snijlengte L_c	8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D_c	4 mm
Totale lengte L	54 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,012 mm
Spiraelhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

Geschikte producten

<https://www.hoffmann-group.com/NL/nl/hom/p/GG1013-4>