

**Garant****Feedking Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD..****Bestelldaten**

Bestellnummer	212905 35/3S
GTIN	4045197750587
Artikelklasse	210

**Beschreibung****Ausführung:**

**Dynamisch** wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

**Vorteil:**

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

**Hinweis:**

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

**Technische Beschreibung**

Aufnahmegewinde M	M16
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	35 mm
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
maximale Schnitttiefe a <sub>p max</sub>	1,8 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	42 mm
Anzahl Schneiden Z	3

## Datenblatt

Ø D <sub>3</sub>	14 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 120408
Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	13,5 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>min</sub>	49 mm
Bohrzirkularfräsen a <sub>p</sub>	1,85 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	1,27 Grad
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>max</sub>	68 mm
Serie	FeedKing
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Plungen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

### Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/212905-35/3S>