

**Plaquette DCMT pour semi-finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 11T304****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | GG3524 11T304 |
| GTIN | 4067263096504 |
| Classe d'article | GGN |

Description technique

| | |
|---|-----------------|
| Avance f | 0,1 - 0,4 mm/tr |
| Prof. coupe a_p | 0,5 - 2,5 mm |
| Sommaire | 260462 HB7130-2 |
| Quantité | 50 |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 70 - 240 mm/min |
| Profondeur de coupe $a_{p\ max}$ | 2,75 mm |
| Application principale | M |
| Nombre de changements/dents | 2 |
| Classement finition/ébauche | Finition |
| Rayon d'angle | 0,4 mm |
| Tolérance | M |

Fiche technique

| | |
|----------------------------------|--------------------------|
| Code ISO plaque | DCMT 11T304 |
| Profondeur de coupe $a_{p \min}$ | 0,25 mm |
| Type d'outils | Carbure |
| Nuance | HB7130-2 |
| Condition de coupe | Légèrement intermittente |
| Brise-copeaux | VM |
| Type de produit | Plaque pour tournage |

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3524 11T304