



### Pack promotionnel Fraise à ébavurer carbure monobloc 90°



#### Données de commande

N° commande	GG1121 6
GTIN	4045197736123
Classe d'article	GGN

#### Description

##### Exécution:

Tolérance: **dim. S =  $\pm 0,1$  mm.**

**Comme 208121.**

##### Utilisation:

Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à **l'ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détourage**.

#### Description technique

Nombre de dents Z	4
$\varnothing$ queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	54 mm
Avance f <sub>z</sub> dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Type de queue	HB
$\varnothing$ dents D <sub>c</sub>	6 mm
Dim. S	4,2 mm

## Fiche technique

Sommaire	5
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	h6
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Tolérance de queue	h6
Type de produit	Ebavureurs

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

**#Produits adaptés**

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1121-6>

---