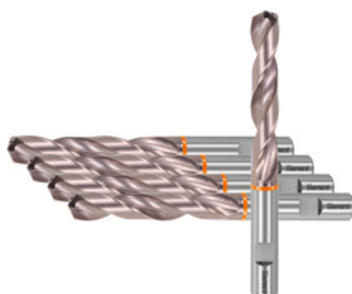


**Garant****Paquete económico de broca de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HB, 5 unidad****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | GG1257 3      |
| GTIN              | 4067263106562 |
| Clase de artículo | GGN           |

**Descripción****Ejecución:**

**Máxima universalidad y rentabilidad** en una sola herramienta. **Diseño robusto de la herramienta y diseño de vanguardia curvado convexo-cóncavo** para una estabilidad óptima de la herramienta y mejor comportamiento de rotura de la viruta en una amplia gama de materiales. **Geometría especial de la cámara de virutas y cámaras de virutas pulidas** para una evacuación ideal de virutas y la máxima fiabilidad del proceso. **Recubrimiento de alto rendimiento TiAlSiN ultra liso** para reducir eficazmente el desgaste y la formación de rebabas.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Ø de mango $D_s$                      | 6 mm  |
| Tolerancia Ø nominal                  | h7    |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$ | 28 mm |
| Número de filos Z                     | 2     |
| Longitud total L                      | 66 mm |
| Ø nominal $D_c$                       | 3 mm  |

## Hoja de datos

|                                                              |                                                           |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 23,5 mm                                                   |
| Contenido                                                    | 5" ud.                                                    |
| Recubrimiento                                                | TiAlSiN                                                   |
| Semiestándar                                                 | sí                                                        |
| Material de corte                                            | MDI                                                       |
| Ejecución                                                    | 6×D                                                       |
| Ángulo de punta                                              | 140 grados                                                |
| Mango                                                        | DIN 6535 HB con h6                                        |
| Refrigeración interior                                       | sí, con 25 bar                                            |
| Estrategia de arranque de virutas                            | HPC                                                       |
| anillo de color                                              | naranja                                                   |
| Tipo de producto                                             | Broca espiral                                             |
| USP1                                                         | Broca de MDI GARANT Uni Hero mango cilíndrico DIN 6535 HB |
| USP2                                                         | 5 unidades                                                |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 190 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 200 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 160 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 150 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 140 m/min      | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 110 m/min      | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 90 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 90 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 80 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado                   | 40 m/min       | S          |

|               |                            |           |   |
|---------------|----------------------------|-----------|---|
| GG(G)         | adecuado                   | 130 m/min | K |
| Uni           | adecuado                   |           |   |
| húmedo máximo | adecuado                   |           |   |
| húmedo mínimo | adecuado                   |           |   |
| Aire          | adecuado con restricciones |           |   |

**Productos adecuados**

No Shop URL available for: GG1257 3