



Opakowanie ekonomiczne, ściernica do przecinania HOLEX Pro WĄSKA



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG5357 115/100
GTIN	4067263138495
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Otwarta struktura; homogeniczna budowa; szlifowanie bezwonne; tkaniny zbrojeniowe z włókna szklanego zapewniające najwyższe bezpieczeństwo pracy przy chłodnym szlifie, Ø otworu 22,23 mm. Udział żelaza, siarki i chromu jest niższy niż 0,1 % i dlatego nadaje się do obróbki stali nierdzewnych (INOX). Do zastosowania w szlifierkach kątowych elektrycznych i ze sprężonym powietrzem.

Wąska budowa zapewnia szybkie i efektywne rozdzielanie.

- **ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie, jak również zbrojenie ściernic do przecinania są optymalnie dostosowane do przeznaczenia pod względem wysokiej wydajności przecinania i trwałości**
- **wąskie ściernice do przecinania (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) nadają się zwłaszcza do szybkiego cięcia z małą ilością zadziorów i z niewielkim nagrzewaniem. W szlifierkach kątowych starszego typu należy dodatkowo sprawdzić zamocowanie tarczy. Ściernice do przecinania o grubości powyżej 2,0 mm mają zwiększoną stabilność boczną, sztywność i trwałość.**
- **kształty: ściernice do przecinania proste (kształt 41) albo odsadzone (kształt 42)**

Zastosowanie:

Do przecinania na szlifierkach kątowych elektrycznych i pneumatycznych z maksymalną prędkością skrawania 80 m / s v_c.

Specyfikacja:

A60P-BF (jak 563575) do INOX.

wskazówka:

Grubość tarczy powinna wynosić co najmniej 20% grubości przecinanego materiału. Stosować tarcze do przecinania INOX o zmniejszonej prędkości skrawania.

Wydawane tylko w zastawach, nie indywidualnie! Informacje do zamówienia: 1 zestaw = 1 wiązka

Opis techniczny

grubość tarczy	1,6 mm
Ø tarczy	115 mm
Specyfikacja	A46Q-BF
dla grubości materiału	7,7 - 8 mm
Zawartość	100
Kształt	41
Opis kształtu	proste
maksymalna prędkość obrotowa	13300 min ⁻¹
Ø otworu	22,23 mm
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	90 stopni
zoptymalizowane dla materiału	stal
Maszyna napędowa	Szlifierki kątowe
maks. prędkość obwodowa	80 m/s
Rodzaj produktu	Tarcze ściernie do przecinania

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al / Mg	nadaje się warunkowo		
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 55 HRC	nadaje się		

Karta danych

Stal < 60 HRC	nadaje się
Stal < 67 HRC	nadaje się
INOX	nadaje się
Ti	nadaje się warunkowo
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo
CuZn	nadaje się warunkowo
tworzywo sztuczne, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/GG5357-115/100>