

**Vorteilspack Maschinen-Gewindebohrer Form C****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1855 M12
GTIN	4045197735133
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:****Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).**Wie Nr. 135855.****Technische Beschreibung**

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant ☐	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	9 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Inhalt	10

Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1855-M12>