# Garant

## Vorteilspack VHM-Mini-Fräser, 5 Stück



#### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1264 8		
GTIN	4045197907073		
Artikelklasse	GGN		

## Beschreibung

#### Ausführung:

Schaft ähnlich **DIN 6535 HB.** Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 202264.

# **Technische Beschreibung**

Schaft	DIN 6535 HB mit h6	
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	11 mm	
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm	
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	8 mm	
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm	
Zähnezahl Z	3	
Gesamtlänge L	55 mm	
Schaftform	НВ	
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm	
Spiralwinkel	45 Grad	

# Datenblatt

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm		
Toleranz Nenn-Ø	e8		
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		
Inhalt	5		
Beschichtung	AlCrN		
Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Тур	N		
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D		
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen		
Produktart	Eckfräser		

#### Anwenderdaten

	Eignung	<b>V</b> <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

# Datenblatt

## **Passende Produkte**

https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1264-8