# Garant

## Plaquette TCMT pour finition 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 16T308



#### Données de commande

| N° commande      | GG2842 16T308 |
|------------------|---------------|
| GTIN             | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN           |

### **Description technique**

| Rayon d'angle  | 0,8 mm           |
|--|------------------|
| Code ISO plaquette                                     | TCMT 16T308      |
| Profondeur de coupe a <sub>p max</sub>                 | 4 mm             |
| Type d'outils  | НМ               |
| Application principale                                 | Р                |
| Prof. coupe a <sub>p</sub>                             | 0,2 - 1,5 mm     |
| Profondeur de coupe a <sub>p min</sub>                 | 0,55 mm          |
| Sommaire   | 260958 HB7010-2  |
| Classement finition/ébauche                            | Finition         |
| Quantité   | 50               |
| Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale | 150 - 500 mm/min |

# Fiche technique

| Nombre de changements/dents | 3                       |
|-----------------------------|-------------------------|
| Avance f                    | 0,07 - 0,25 mm/tr       |
| Nuance                      | HB7010-2                |
| Condition de coupe          | Continue                |
| Brise-copeaux               | SS                      |
| Type de produit             | Plaquette pour tournage |

## **#Produits adaptés**

No Shop URL available for: GG2842 16T308