



Komplet VHM-torusnih rezkarjev HOLEX Pro Inox HPC DIN 6535 HB



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG1248 16/0,5
GTIN	4045197908964
Razred artikla	GGN

Opis

Izvedba:

Mere v skladu z DIN 6527.

Za **odlično življenjsko dobo**.

Uporabno z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primerno tudi za jekla do pribl. 1100N/mm².

Kot art. 206348.

Tehnični opis

Podajanje f_z za kopirno rezkanje v INOX > 900 N/mm ²	0,096 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	42 mm
Ø rezila D_c	16 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,078 mm
Dolžina rezil L_c	36 mm
Ø sprostitve D_1	15,5 mm
Ø držala D_s	16 mm
Število zob Z	4
Držalo	DIN 6535 HB s h6

Podatkovni list

Celotna dolžina L	92 mm
Radij rezila R ₁	0,5 mm
Kot spirale	35 stopinj
Vsebina	5
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,05 × D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,3 × D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M

Podatkovni list

INOX > 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/GG1248-16/0,5>