

**Isplativ paket HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, 5 komada****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	GG1669 10,4
GTIN	4062406207373
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Ravne glavne oštrice i poseban profil utora omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči sigurno procesno visokoučinkovito bušenje.

Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

Kao br. 122502.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

duljina steznih utora (vidi tablicu) minus 1,5×nazivni Ø.

Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	39,4 mm
Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/okr
Standard	DIN 6537 K
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D_s	12 mm

Nazivni Ø D _c	10,4 mm
Ukupna duljina L	102 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	55 mm
Sadržaj	5
Seriya	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Strategija rezanja	HPC
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	M
GG	prikladno	90 m/min	K
GGG	prikladno	55 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

Pribor

HOLEX Pro Steel VHM svrdlo DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm
odn. cola) 10,4

122501 10,4

Brušenje tip HB

129100 HB