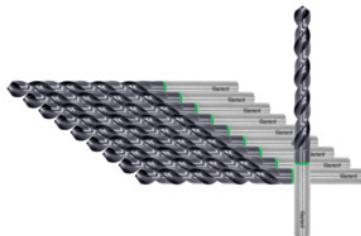




## Vorteilspack TiAlN beschichtete Spiralbohrer HSS-E, 10 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1117 3,7
GTIN	4069515043595
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Hochleistungsbohrer für hervorragende Leistung. Präzise Bohrungen durch optimierte Kreuzausspitzung und 4-Flächenanschliff. Über das spezielle Spannutenprofil wird eine deutliche Reduzierung der Schnittkräfte erreicht.

#### Wie Nr. 114580.

#### Empfehlung:

#### Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

### Technische Beschreibung

Vorschub $f$ in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h8
Nenn-Ø $D_c$	3,7 mm
Schaft	Zylinderschaft
Schaft-Ø $D_s$	3,7 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	33,5 mm
Spitzenwinkel	118 Grad

## Datenblatt

Spannutenlänge $L_c$	39 mm
Inhalt	10
Gesamtlänge L	70 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Norm	DIN 338
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Spiralwinkel	35 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	65 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
CuZn	geeignet	50 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

## **Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG1117 3,7

---