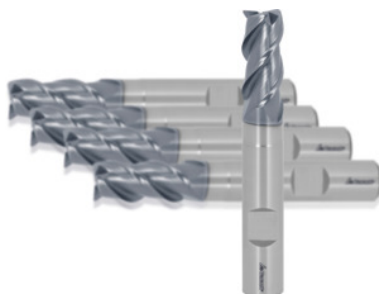


Garant**Cenově výhodné balení – fréza z tvrdokovu, 5 kusů****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1294 16
GTIN	4045197907813
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6535**. Vylepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

Jako č. 202294.

Technický popis

Ø břitu D_c	16 mm
Uvolňovací Ø D_1	15,7 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	44 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Celková délka L	92 mm
Počet zubů Z	3
Délka břitu L_c	32 mm

Tolerance jmenovitý Ø	e8
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 750 N/mm ²	0,13 mm
Tvar stopky	HB
Ø stopky D_s	16 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,4 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		

Technický list

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suchý	omezené použití
Vzduch	vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1294-16>