

Garant

Fraise grande avance FeedKing avec filetage, pour plaquettes XD..



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 212905 32/3 |
| GTIN | 4045197320889 |
| Classe d'article | 21O |

Description

Exécution:

Géométrie de coupe **dynamique** pour des valeurs d'avance maximales. Très faibles vibrations grâce au **logement de plaque autostabilisant**. **Géométrie optimisée** pour un effort de coupe réduit, ce qui **réduit la charge de la broche principale**.

Avantage(s):

Particulièrement économiques grâce aux plaquettes **à 4 arêtes extrêmement robustes**.

Remarque(s):

En cas d'utilisation de rallonges, toujours travailler avec l'arrosage interne. Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ 211750 réf. 3,8 avec l'embout 674252 réf. 15IP.

Description technique

| | |
|---|-----------------------|
| Plaquette adaptée | XD.. 09T308 |
| Longueur totale L _{tot} | 42 mm |
| Jeu de vis pour plaquettes | 219933 (15IP; 3,8 Nm) |
| Ø D ₁ h6 | 17 mm |
| Profondeur de coupe max. a _{p max} | 1,15 mm |
| Ø D ₂ | 28,7 mm |
| Ø D ₃ | 16 mm |
| Ø dents D _c | 32 mm |

Fiche technique

| | |
|---|--------------------------|
| Filetage attachement M | M16 |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Arrosage interne | oui |
| Longueur de plongée oblique L pour α_{max} | 15,5 mm |
| Perçage par interpolation Ø D _{min} | 48 mm |
| Perçage par interpolation a _p | 1,15 mm |
| Angle de plongée oblique α_{max} | 1,11 degré |
| Perçage par interpolation Ø D _{max} | 62 mm |
| Série | FeedKing |
| Type de queue | avec filetage |
| Application de fraisage | Fraisage circulaire |
| Application de fraisage | Ramping |
| Application de fraisage | Tréflage |
| Pas des arêtes de coupe | différent |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Changement d'outil | PowerCard |
| Type de produit | Fraise à copier (RD..10) |

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/212905-32/3>