

Garant**Fraise grande avance FeedKing avec filetage, pour plaquettes XD..****Données de commande**

N° commande	212905 32/3
GTIN	4045197320889
Classe d'article	210

Description**Exécution:**

Géométrie de coupe **dynamique** pour des valeurs d'avance maximales. Très faibles vibrations grâce au **logement de plaquette autostabilisant**. **Géométrie optimisée** pour un effort de coupe réduit, ce qui **réduit la charge de la broche principale**.

Avantage(s):

Particulièrement économiques grâce aux plaquettes **à 4 arêtes extrêmement robustes**.

Remarque(s):

En cas d'utilisation de rallonges, toujours travailler avec l'arrosage interne. Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 3,8** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

Description technique

Plaquette adaptée	XD.. 09T308
Longueur totale L_{tot}	42 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219933 (15IP; 3,8 Nm)
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	1,15 mm
$\varnothing D_2$	28,7 mm
$\varnothing D_3$	16 mm
\varnothing dents D_c	32 mm

Fiche technique

Filetage attachement M	M16
Nombre de dents Z	3
Arrosage interne	oui
Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	15,5 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	48 mm
Perçage par interpolation a_p	1,15 mm
Angle de plongée oblique α_{\max}	1,11 degré
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	62 mm
Série	FeedKing
Type de queue	avec filetage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Pas des arêtes de coupe	différent
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/212905-32/3>