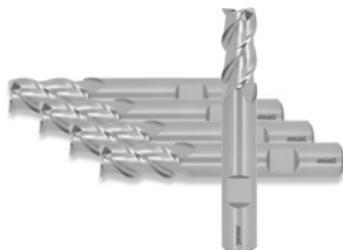




Vorteilspack VHM-Fräser, 5 Stück



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG2307 9 |
| GTIN | 4062406336936 |
| Artikelklasse | GGN |

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Wie Nr. **202307**.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Gesamtlänge L | 72 mm |
| Schaft-Ø D _s | 10 mm |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Schneiden-Ø D _c | 9 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaftform | HB |
| Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,08 mm |
| Schneidenlänge L _c | 19 mm |

| | |
|---|--------------------------|
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,05 mm |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Inhalt | 5 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsong | Vollnut Schnitttiefe 1xD |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsong | 0,5xD bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 170 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 100 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 40 m/min | M |
| GG(G) | bedingt geeignet | 55 m/min | K |
| Uni | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 9 mm

202307 9