



Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3509 09T308
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p\ min}$	0,55 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Eckenradius	0,8 mm
Hauptanwendung	M
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe $a_{p\ max}$	3,25 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Toleranz	M
Stückzahl	50
Inhalt	260152 HB7120-1

Datenblatt

ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T308
Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3509 09T308