

**Opakowanie ekonomiczne, wiertło z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN 6535 HA, 5 sztuk****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1668 7
GTIN	4045197986412
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Wytrzymałe ostrza zapewniają wysoką wydajność wiercenia. Duże rowki zapewniają wysoką wydajność wiercenia.

Wiele możliwości zastosowania do obróbki stopów stali dzięki połączeniu ciągliwych, drobnoziarnistych węglików spiekanych i szczególnie odpornej na ścieranie powłoki. Z zaszlifowaniem płaszcza stożkowego.

Jak nr 122501.

Kształt HB dostarczany w takiej samej cenie z nr GG1669.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	23,5 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ nom. D_c	7 mm
Norma	DIN 6537 K

Długość rowków wiórowych L_c	34 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	79 mm
$\varnothing$ chwytu D_s	8 mm
Zawartość	5
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	115 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	105 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	85 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	30 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	25 m/min	M
GG	nadaje się	90 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

Akcesoria

Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN
6535 HA Ø DC h7 (mm lub cale) 7

122501 7