

**Garant****Vorteilspack GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form C 6HX, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1300 M3
GTIN	4069515044783
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**

Leistungstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

**Die 45° Spiralisierung** der Spannuten, begünstigt speziell in duktilen, austenitischen CrNi-Stählen die Spanbildung.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
  - **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
  - **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**
- Wie Nr. 135732.**

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Gewindegröße	M3
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gesamtlänge L	56 mm
Gewindesteigung	0,5 mm

## Datenblatt

Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Inhalt	5
Gewinde-Ø	3 mm
Kernloch-Ø	2,5 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindeart	M
Norm	DIN 371
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Gewindetiefe	7,5 mm
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P

# Datenblatt

Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

## Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1300 M3