



### Paquete económico de macho para roscar a máquina HSS-E Forma C, 5 unidad



#### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | GG1358 M24    |
| GTIN              | 4069515046459 |
| Clase de artículo | GGN           |

#### Descripción

##### Ejecución:

**Machos para roscar universales GARANT Vap Tap.** Se puede utilizar de forma fiable en una amplia gama de materiales. Longitud optimizada del cuello y de la ranura para la evacuación mejorada de las virutas para las roscas profundas. Material de corte HSS-E de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la resistencia al desgaste. Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Como el número: 135805.

##### Nota:

Hasta  $\leq$  M16, contenido de 5 piezas por juego.

A partir de  $\geq$  M18, contenido de 3 piezas por juego.

#### Descripción técnica

|   |          |
|---|----------|
| $\varnothing$ de agujero para roscar      | 21 mm    |
| Clase de tolerancia                       | ISO 2 6H |
| Material de corte                         | HSS E    |
| Vástago cuadrado <input type="checkbox"/> | 14,5 mm  |
| Norma                                     | DIN 376  |

## Hoja de datos

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Profundidad de rosca           | 72 mm   |
| Ø de mango $D_s$               | 18 mm   |
| Número de ranuras de sujeción  | 4   |
| Contenido                      | 3   |
| Tipo de rosca                  | M   |
| Número de filos Z              | 4   |
| Ø de rosca                     | 24 mm   |
| Paso de rosca                  | 3 mm  |
| Longitud total L               | 160 mm  |
| Tamaño de rosca                | M24   |
| Recubrimiento                  | vaporizado  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados   |
| Norma rosca                    | DIN 13  |
| Forma del corte previo         | C   |
| Ángulo de hélice               | 40 grados   |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                   |
| Refrigeración interior         | no  |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3xD en agujero ciego                                |
| Sentido del corte              | derecha   |
| Tipo de herramienta de roscar  | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color                | verde   |
| Serie                          | Vap Tap   |
| Tipo de producto               | Macho para roscar   |

## Datos de usuario

|                     | Uso      | $V_c$    | Código ISO |
|---------------------|----------|----------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 18 m/min | N          |

## Hoja de datos

|                                       |                            |          |   |
|---------------------------------------|----------------------------|----------|---|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 13 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 18 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 6 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 6 m/min  | M |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 15 m/min | N |
| Uni                                   | adecuado                   |          |   |
| Aceite                                | adecuado                   |          |   |
| humedo máximo                         | adecuado                   |          |   |

### Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1358 M24