

Paquete económico de fresas MDI, 5 unidades



Datos de pedido

Número de pedido	GG2307 1		
GTIN	4062406199104		
Clase de artículo	GGN		

Descripción

Ejecución:

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Como n.º 202307.

Descripción técnica

Longitud de filo L_c	3 mm		
Avance f_z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,006 mm		
Tolerancia Ø nominal	e8		
Longitud total L	50 mm		
Número de dientes Z	3		
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm^2	0,005 mm		
Ø de corte D _c	1 mm		
Ø de mango D _s	3 mm		
Mango	DIN 6535 HA con h6		
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical		

Forma del mango	HA		
Ángulo de hélice	45 grados		
Ángulo del chaflán angular	90 grados		
Contenido	5		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Material de corte	MDI		
Norma	DIN 6527		
Tipo	N		
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D		
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5×D en contorneado		
Refrigeración interior	no		
Tipo de producto	Fresa angular		

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	170 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	100 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	70 m/min	Р
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	60 m/min	Р
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	45 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	40 m/min	Μ
GG(G)	adecuado con restricciones	55 m/min	К
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

Aire adecuado

Accesorios

Fresa de MDI Ø e8 DC 1 mm 202307 1